

SESIÓN INFORMATIVA

Para conocer a mayor detalle los **requisitos**, **precios** y **características de los cursos**, te invitamos a que revises los sitios web de cada sede::

- **UNAM-San Antonio:** <http://unamsa.edu/es/>
- **UNAM-Canadá:** <http://www.canada.unam.mx/>
- **UNAM-Chicago:** <http://www.chicago.unam.mx/>
- **UNAM-Los Ángeles:** <http://www.unamla.org/>
- **UNAM-Tucson:** <http://www.tucson.unam.mx/>

Te recomendamos LEER TODA LA INFORMACIÓN QUE SE ENCUENTRA EN LAS PÁGINAS WEB DE LAS SEDES, encontrarás procedimientos de registro, preguntas frecuentes y demás recomendaciones.

Para mayor información:

SEDE	CONTACTO
UNAM-San Antonio	laurac@unam.mx
UNAM-Canadá	servescol@unamcanada.com
UNAM-Chicago	bavila@chicago.unam.mx
UNAM-Los Ángeles	unamla@unamla.org
UNAM-Tucson	abautista@tucson.unam.mx
CEPE	infosedes@cepe.unam.mx

¡Qué tengas una excelente experiencia VERANO PUMA!

*Coordinación de sedes
Centro de Enseñanza para Extranjeros*



UNAM en el extranjero

Verano PUMA 2017

CURSOS INTENSIVOS DE INGLÉS Y FRANCÉS EN INMERSIÓN

CEPE
CENTRO DE ENSEÑANZA
PARA EXTRANJEROS

UNAM
La Universidad
de la Nación

Auditorio José Vasconcelos
Miércoles 29 de marzo de 2017
14:00 horas

VERANO PUMA 2017

Para tus estudios de idiomas y profesionales tienes cinco opciones en las siguientes ciudades: **San Antonio, Chicago, Los Ángeles y Tucson** en Estados Unidos y **Quebec** en Canadá.

Las sedes te ofrecen los siguientes cursos:

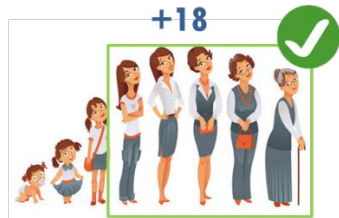





SEDE	CURSOS	FECHAS
UNAM-San Antonio	<ul style="list-style-type: none"> Verano PUMA -intensivo* Verano PUMA – conversación (complementario)** 	<ul style="list-style-type: none"> 3 al 21 de julio 3 al 19 de julio
UNAM-Canadá	<ul style="list-style-type: none"> Verano PUMA I*** Verano PUMA II*** Curso de preparación para el Examen TOEFL* Curso de preparación para el Examen IELTS* Curso de actualización para profesores de idiomas*** 	<ul style="list-style-type: none"> 12 al 30 de junio 4 al 21 de julio 12 de junio al 21 de julio 12 de junio al 21 de julio 24 de julio al 4 de agosto
UNAM-Chicago	<ul style="list-style-type: none"> <i>Summer Immersion Program*</i> Visitas profesionales para Abogados* 	<ul style="list-style-type: none"> 3 al 28 de julio 10 al 21 de julio
UNAM-Los Ángeles	<ul style="list-style-type: none"> Verano PUMA* Curso de preparación para el Examen TOEFL* Curso Taller inicial de producción audiovisual* Curso Comunicación, diseño e innovación 	<ul style="list-style-type: none"> 3 al 21 de julio 3 al 28 de julio 3 al 28 de julio 10 al 27 de julio
UNAM-Tucson	<ul style="list-style-type: none"> Verano PUMA* 	<ul style="list-style-type: none"> 6 al 28 de julio

*curso de inglés

** curso de inglés complementario

*** curso de inglés o francés

En general, los principales requisitos son:

<p>1</p> 	<p>Ser mayor de edad</p>
<p>2</p> <p>Pasaporte y Visa</p> 	<p>Contar con pasaporte y visa (<i>verifica qué tipo de visa o autorización se requiere para cada sede</i>)</p>
<p>3</p> <p>Exámenes de colocación</p> 	<p>Realizar un examen de colocación para identificar en qué grupo/nivel deberán colocarte</p>
<p>4</p> <p>Pagar el curso</p> 	<p>Cubrir el costo del curso (<i>considerar adicionalmente hospedaje, alimentación y otros gastos</i>)</p>
<p>5</p> <p>Seguro Médico</p> 	<p>Contratar un seguro médico internacional (<i>en algunas sedes te brindan orientación o lo incluye el costo del curso</i>)</p>
<p>6</p> <p>Interés por aprender</p> 	<p>Sobre todo, interés por aprender: un idioma, una práctica profesional, una nueva cultura ...</p>